

DAFTAR PUSTAKA

- Arief Suwandi , Iqbal Priambodo. (2015). MINIMASI CACAT PRODUK FILAMENT CHIPS DENGAN PENERAPAN METODA SIX SIGMA. *Jurnnal Inovisi* Vol. 11
- DHARMAWAN , LAURENTIUS DANNY (2014). PENINGKATAN KUALITAS KNALPOT PADA PT FAJAR INDAH MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA. *Jurnal Teknik Industri, Vol. 15*
- Gupta, Vikash (2017). Six-sigma application in tire-manufacturing company: a case study. *Jurnal Teknik Industri*
- Iphov Kumala Sriwana, Djadja Nurdjaman. (2015). USULAN PENERAPAN SIX SIGMA UNTUK MENGURANGI CACAT PADA PRODUK HEX BOLT M12 X 28 mm DI PT. JAYA METAL GEMILANG. *Jurnal Inovasi* Vol. 11 No. 1
- Taufiqur Rachman, Dwi Wahyuningsih (2018). *IMPORTANCEPERFORMANCE ANALYSIS* (IPA) UNTUK PENENTUAN PRIORITAS PERBAIKAN PELAYANAN ADMINISTRASI DI PERGURUAN TINGGI. *Jurnal Inovisi*.
- Vojislav Stoiljkov, Jasmina Trajkovi, Bratislav Stoiljkovi (2011). LEAN SIX SIGMA SAMPLE ANALYSIS PROCESS IN A MICROBIOLOGY LABORATORY. *J Med Biochem* 2011
- Saepudin, U., Amperajaya, M. D., Studi, P., Industri, T., Teknik, F., Unggul, U. E., Arjuna, J., Nomor, U., Jeruk, K., & Barat, J. (2019). *UPAYA MENGURANGI JUMLAH REJECT PADA PROSES PRODUKSI CARTON SHEET DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DI PT . KATI KARTIKA MURNI Hasil dan Pembahasan Tahap define Tahap awal dalam penerapan Six Sigma. 15(April).*

Suwandi, A., Priambodo, I., Industri, P. T., Esa, U., Jakarta, U., & Feigenbaum, M. (2015). *Minimasi Cacat Produk Filament Chips Dengan Penerapan*. 11(April).

Tangerang, I. K., Ras, S. A., Prasetyo, A. A., Industri, T., Teknik, F., Esa, U., & Jeruk, K. (n.d.). *Pengujian Setting Mesin Ball Mill Pada Produk Ma0700101 Dengan Pendekatan Spc Dan Metode Taguchi Di Pt Lucky*.

(Sriwana et al., 2017) Sriwana, I. K., Nurdjaman, D., & Pembahasan, H. (2017). USULAN PENERAPAN SIX SIGMA UNTUK MENGURANGI CACAT PADA PRODUK HEX BOLT M12 X 28 mm DI PT. JAYA METAL GEMILANG. *Inovisi*, 11(1).

Salomon, L. L., Ahmad, & Limanjaya, N. D. (2015). Strategi Peningkatan Mutu Part Bening Menggunakan Pendekatan Metode Six Sigma. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri* (2015), 3(3), 156–165.

M Derajat, A, & Adinda, Z. (2018). IMPLEMENTASI OEE UNTUK PENGUKURAN KINERJA MESIN PRODUKSI KAIN KERAS DAN PENINGKATANNYAMENGGUNAKAN METODE FMEA DI PT MMI.

Manajemen Kualitas

(Mei 30, 2012) [Artikel Weblog]. Diakses dari

<https://sites.google.com/site/kelolakualitas/Diagram-Matrik>